



INFORME DE INSPECCIÓN TÉCNICA
INSPECCIÓN TÉCNICA REALIZADA A IMPERMEABILIZACIÓN DE
PISCINA DE AGUA DE PROCESO, ÁREA PLANTA
MINERA HMC GOLD SMC – FAENA TAMBO DE ORO - PUNITAQUI

Srs: Minera HMC Gold SMC. Faena Tambo de Oro. Punitaqui

Presente:

De acuerdo con lo solicitado, hacemos llegar informe respecto a las actividades de inspección Técnica y Certificación de trabajos de Impermeabilización con membrana de HDPE de Piscinas de Agua de Procesos, área planta, de Minera HMC Gold SMC – Faena Tambo de Oro – Punitaqui. Actividad realizada el 05 de Diciembre de 2019 por Don Javier Troncoso Morán, Ingeniero de Polymeros Spa.

Minera HMC GOLD SCM – Faena TDO se encuentra a 3km al sur de Punitaqui, en su proceso de producción se encuentra la piscina de agua de proceso, en área planta que fue revestida con Geomembrana de HDPE 1.5 mm. Tarea que fue inspeccionada en visita el día 05 de Diciembre de 2019.. La inspección a los trabajos fue realizada haciendo recorrido al total de los trabajos y verificando mediante ensayo de campana de vacío sobre parches siguiendo las pautas de norma ASTM D 5641 “Standard Practice for Geomembrane Seam Evaluation by Vacuum Chamber” POR EL INGENIERO Javier Troncoso Morán de Polymeros SPA.

Inspección Técnica

Al momento de hacer la inspección y evaluación del revestimiento con membrana de HDPE, se observó lo siguiente:

1. Para la construcción de esta piscina se instalaron al menos 4 paños de membrana de HDPE 1.5 mm de espesor, soldador por cuña caliente y parches constructivos soldados por método de extrusión.
2. Buen Apoyo de la membrana al sustrato (Suelo) sin evidencias de trampolines (Membrana levantada del sustrato)
3. Cordones de Soldadura de paños por cuña caliente, sin observaciones
4. Paños sin defectos (Como consecuencia de la manipulación) que pudieran ser causa o motivo de instalación de parches adicionales a los constructivos.
5. Parches soldador por extrusión perimetral, bien logrados y verificados por campana de vacío, sin observaciones.
6. En la inspección se verificó por medio de ensayo de campana de vacío a 4 parches elegidos al azar, siguiendo la norma ASTM D 5641 “Standard practice for geomembrane Seam Evaluation by Vacuum Chamber”, sin. Observaciones.
7. En la inspección se verificó por medio de ensayo de Presión de aire mediante compresor los registros de líneas de soldadura realizados por máquina cuña que todas cumplen con los 30 PSI de presión por lapsus de 5min.
8. Los Equipos empleados para realizar las labores fueron: Soplador de aire caliente, Cuña, extrusora Manual.

Conclusión

La inspección técnica a la membrana de Polietileno de Alta Densidad (HDPE), de la piscina de Agua de Procesos, área planta, de Minera HMC Gold SMC-Faena Tambo de Oro-Punitaqui, descrita en detalle en este informe, concluye que los trabajos que realizó la empresa encargada en el revestimiento con Geomembrana HDPE se realizaron de acuerdo a procedimientos establecidos y certificados que cumple con el objetivo de impermeabilización de Piscinas y evitar filtraciones al suelo y contaminación a la Flora y Fauna del entorno.



Javier Troncoso Morán
Ingeniero Inspector *Polymeros SpA*
Inspector certificado 2019 ASTM F2620-USA



Víctor Lara Orellana
Ing. asistente *Polymeros SpA*
Certificado 2019 DVS-Alemania

